

pipeREViVE 4,5

DATENBLATT // DATA SHEET // FICHE D'INFORMATION



DE			EN			FR							
Anwendungsbereich			Application areas			Domaines d' application							
Schlauchliner zur Innenauskleidung von defekten, undichten und statisch beeinträchtigten Röhren.			Hose liner for the inner lining of defective, leaking and statically impaired pipes.			Gaines pour le revêtement intérieur de tuyaux défectueux, non étanches et présentant des problèmes statiques.							
Produkteigenschaften			Product features			Caractéristiques du produit							
Produktbezeichnung	pipeREViVE 4,5		Productname	pipeREViVE 4,5		Nom du Produit		pipeREViVE 4,5					
Lieferlänge	100 m		Lenght	100 m/ 328 ft		longueur		100 m					
	DN 70 - DN 250			3" - 10"			DN 70 - DN 250						
	2			2			2						
	ca. 4,5 mm => ca. 3,8 mm			appr. 0,17" => 0,14"			ca. 4,5 mm => ca. 3,8 mm						
Aushärtung	Kalt, Warm (Wasser /Dampf)		Curing techniques	Ambient, warm (Water/Steam)		Technique de durcissement		Froid, chaud (eau/vapeur)					
DIBT-Zulassung	Z-42.3-416 - Proflex Z-42.3-530 - Inhouse		DIBT-Certificate	Z-42.3-416 - ProFlex Z-42.3-530 - Inhouse		IBT-Autorisation		Z-42.3-416 - ProFlex Z-42.3-530 - Inhouse					
Materialeigenschaften			Material features			Caractéristiques du materiau							
Textil	HighTex		Textile	HighTex		Textile		HighTex					
Textilgewicht	ca. 640 g/ m²		Textile weight	appr. 640 g/ m²		Poids du textile		ca. 640 g/ m²					
Beschichtung	PUR		Coating	PUR		Revêtement		PUR					
Beschichtungsgewicht	ca. 300 g/ m²		Coating weight	appr. 300 g/ m²		Poids du revêtement		ca. 300 g/ m²					
Lagerung	Lichtgeschützt trocken, 5-30° C		Storage	Protected from light dry, 5-30° C		Stockage		A l'abri de la lumière sec, 5-30° C					
Harz - Kompatibilität	lineTEC EP 70 alternative Harze in Eigenverantwortung		Resin - Compatibility	lineTEC EP 70 alternative resins on own responsibility		Compatibilité de la résine		lineTEC EP 70 résines alternatives sous propre responsabilité					
Eigenschaften// Features// Propriétés			Länge// Lenght// Longueur		Harze// Resin// Résine			Druck// Pressure// Pression					
Dimension	Flach/ Flat ca.	Bogen/ Bend	L+	*	L+	**	kg/ m	l/ m	O O	Inversion ca.	3D ca.	Härten/Cure ca.	Max. ca.
DN 50-70	5,75 cm	2 x 45°	5 cm	5%	0,70	0,60	10 mm	0,2-0,5 bar	0,7-0,9 bar	0,5 bar	0,9 bar		
DN 60-80	8,00 cm	2 x 45°	5 cm	5%	0,81	0,70	10 mm	0,2-0,5 bar	0,7-0,9 bar	0,5 bar	0,9 bar		
DN 70-100	9,00 cm	2 x 45°	5 cm	5%	0,92	0,79	10 mm	0,2-0,4 bar	0,7-0,9 bar	0,5 bar	0,9 bar		
DN 80-100	9,50 cm	2 x 45°	5 cm	5%	1,09	0,94	10 mm	0,2-0,4 bar	0,6-0,7 bar	0,5 bar	0,9 bar		
DN 100-150	13,00 cm	87°	5 cm	5%	1,36	1,17	10 mm	0,2-0,3 bar	0,5-0,6 bar	0,5 bar	0,9 bar		
DN 125-150	15,00 cm	87°	5 cm	5%	1,64	1,41	10 mm	0,2-0,3 bar	0,5-0,6 bar	0,5 bar	0,9 bar		
DN 150-225	19,50 cm	87°	5 cm	5%	2,09	1,80	10 mm	0,2-0,3 bar	0,4-0,5 bar	0,5 bar	0,9 bar		
DN 200-250	25,00 cm	87°	5 cm	5%	2,73	2,35	10 mm	0,2-0,3 bar	0,4-0,5 bar	0,5 bar	0,9 bar		
DN 250-300	33,50 cm	87°	5 cm	5%	3,25	2,80	10 mm	0,2-0,3 bar	0,4-0,5 bar	0,5 bar	0,9 bar		
* = Pro Bogen >45° // per bend >45° //par feuille >45°													

*= Pro Bogen >45° // per bend >45° // par feuille >45°

**= Pro Sprung // per change // par changement de dimension -> 100 - 125 = 5% // 100 - 150 = 2 x 5%

pipeREViVE 4,5

DATENBLATT // DATA SHEET // FICHE D'INFORMATION



Hinweis	Notice	Important
>> Bei der Vielseitigkeit der Einbau- und Betriebsbedingungen sowie der Anwendungs- und Verfahrenstechniken können die Angaben in diesem Datenblatt nur als unverbindliche Richtwerte gelten. >> Die hier angegebenen Werte wurden bei 20°C als Durchschnittswerte ermittelt. Dehn- und Berstdrücke wurden an Schlauch DN 125 unter Laborbedingungen ermittelt. >> Aufgrund ständiger Weiterentwicklung technische Änderungen vorbehalten. >> Ausführliche Informationen zum bestimmungsgemäßen Einsatz, Gebrauch und Umgang mit den hier aufgeführten lineTEC-Produkten, finden Sie in den jeweiligen Einbauhandbüchern. Dieses Dokument ersetzt weder die lineTEC-Handbücher, noch eine produktspezifische Schulung. >> PUR ist als Beschichtung eine wasserdichte, aber dampfdifusionsoffene Membran. Eine Dampfaushärtung bis 70° C führt in der Regel nicht zum Reißen der Folie. Wir empfehlen hier die Verwendung einer dampfdichten Folie oder eines Kalibrierschlauches. >> Um ein Bersten aufgrund von Überdehnung oder eine Beschädigung durch Scherben oder scharfe Kanten zu vermeiden muss der Liner in freiliegendem Bereich durch einen Kalibrierschlauch geschützt werden. >> Die endgültige Qualität hängt vom verwendeten Harzsystem, Inversions- sowie Aushärtedruck ab. Von der Verwendung anderer Harzsysteme oder höherer Inversions- und/ oder Aushärtedrucke raten wir ab und übernehmen keine Haftung.	>> Given the diversity of installation and operating conditions as well as application and process techniques, the information in this data sheet can only be regarded as non-binding guide values. >> The values given here were determined as average values at 20°C. Expansion and burst pressures were determined on DN125 hose under laboratory conditions. >> We reserve the right to make technical changes due to continuous development. For detailed information on the intended use, application and handling of the lineTEC products listed here, please refer to the respective installation manuals. This document does not replace the lineTEC manuals or any product-specific training. >> PUR as a coating is a waterproof but vapour-diffusion-open membrane. A steam curing up to 70° C does not usually cause the film to tear. We recommend the use of a vapour-tight film or a calibration hose here. >> To avoid bursting due to overstretching or damage from shards or sharp edges, the liner must be protected in the exposed area by a calibration tube. >> The final quality depends on the resin system used, the inversion pressure and the curing pressure. We advise against the use of other resin systems or higher inversion and/or curing pressures and accept no liability.	>> Compte tenu de la diversité des conditions d'install-ation et de fonctionnement ainsi que des technologies d'application et de processus, les informations conte-nues dans cette fiche technique ne peuvent être considé-rées que comme des valeurs indicatives non contraig-nantes. >> Les valeurs indiquées ici ont été déterminées comme valeurs moyennes à 20°C. Les pressions de dilatation et d'éclatement ont été déterminées sur un tuyau DN 125 dans des conditions de laboratoire. >> Sous réserve de modifications techniques dues à un développement constant. >> Des informations détaillées sur l'utilisation, l'utilisa-tion et la manipulation prévues des produits lineTEC répertoriés ici peuvent être trouvées dans les manuels d'installation respectifs. Ce document ne remplace pas les manuels lineTEC ni la formation spécifique au produit. >> En tant que revêtement, le PUR est une membrane imperméable mais perméable à la vapeur. Le durcisse-ment à la vapeur jusqu'à 70°C ne provoque généralement pas de déchirure du film. Nous recommandons d'utiliser un film étanche à la vapeur ou un tuyau d'étalonnage. >> Afin d'éviter un éclatement dû à un étirement excessif ou des dommages causés par des éclats ou des arêtes vives, le revêtement doit être protégé dans la zone exposée par un tuyau d'étalonnage. >> La qualité finale dépend du système de résine utilisé, de l'inversion et de la pression de durcissement. Nous déconseillons l'utilisation d'autres systèmes de résine ou de pressions d'inversion et/ou de durcissement plus élevées et n'assumons aucune responsabilité.